








## FIBERPLUS

						
Film flocké polyuréthane	400 microns	165°C	17 Secondes	-	Encres de sublimation	Classe 1

### RECOMMANDE POUR :

Coton, polyester. Convient aux textiles standards.

### APPLICATION :

#### 1. Impression et découpe

- Préparer l'impression du motif en positif en suivant les instructions d'utilisation de l'imprimante
  - ✓ Utiliser le profil d'impression adéquat (par exemple, sur Roland, choisir THT ou TTRH)
  - ✓ Imprimer l'image sur du papier de sublimation approprié
- Retirer le flex de l'imprimante et transférer le motif sur FiberPlus à 190/210° - 30-40 secondes – pression faible.

#### 2. Transfert à chaud

- Découper le motif sur un plotter avec reconnaissance des points de repères.
- Echeniller l'excédent de matière.
- Positionner et presser le motif sur le textile, protégé par un papier siliconé à 165°C – 17 secondes – Pression moyenne.

### PRECONISATIONS :

- Respecter les instructions spécifiées sur le vêtement
- Attendre 24h avant le premier lavage
- Repasser à l'envers uniquement
- Stockage : maximum 1 an, verticalement et protégé de la lumière et de l'humidité

### ENTRETIEN :

- Maximum 60°C à l'envers
- Ne pas utiliser de produits agressifs (javel, etc...)
- Sèche-linge : Non
- Nettoyage à sec : Non

Nous conseillons de toujours effectuer des tests avant le lancement d'une production.



09.67.04.74.21



serviceclient@transfer-id.com



www.transfer-id.com