







FLEXCUT MAXX

					
Polyuréthane base eau	60 microns	165°C	17 Secondes	Pelage à chaud	Classe 2

RECOMMANDE POUR :

Coton, polyester. Convient aux textiles standards.

APPLICATION :

1. Découper le film en miroir avec une lame flex en optimisant le réglage de la lame.
2. Echeniller l'excédent de matière.
3. Positionner et presser le marquage sur le textile avec son support polyester en le protégeant par un papier siliconé à 165°C – 17 secondes – Pression moyenne.
4. Retirer le polyester à chaud.

PRECONISATIONS :

- Respecter les instructions spécifiées sur le vêtement
- Attendre 24h avant le premier lavage
- Repasser à l'envers uniquement
- Stockage : maximum 1 an, verticalement et protégé de la lumière et de l'humidité

ENTRETIEN :

- Maximum 60°C à l'envers
- Ne pas utiliser de produits agressifs (javel, etc...)
- Sèche-linge : Non
- Nettoyage à sec : Non

Nous conseillons de toujours effectuer des tests avant le lancement d'une production.



09.67.04.74.21



serviceclient@transfer-id.com



www.transfer-id.com