








HOTMARKPRINT REVOLUTION 1798

						
Polyuréthane blanc mat	75 microns	120°C 140°C	20 Secondes 15 Secondes	Pelage à chaud	Encres éco- solvants / solvants	Classe 1

RECOMMANDE POUR :

Coton, polyester, nylon enduit, acrylique et fibres similaires.

APPLICATION :

1. Impression et découpe

- Préparer l'impression du motif en positif en suivant les instructions d'utilisation de l'imprimante
 - ✓ Contrôler les températures d'impression (45°C) et de séchage des encres (50°C)
 - ✓ Utiliser le profil d'impression adéquat
- Retirer le flex de l'imprimante et laisser sécher à température ambiante au minimum 4 heures.

2. Transfert à chaud

- Echeniller l'excédent de matière.
- Utiliser un application tape pour transférer le motif (*ne pas utiliser d'application tape papier*).
- Positionner et presser le motif sur le textile, protégé par un papier siliconé à :
 - ✓ 120°C – 20 secondes – Pression moyenne pour coton et polyester
 - ✓ 140°C – 15 secondes – Pression moyenne pour nylon enduit
- Retirer le polyester à chaud (tiède pour nylon enduit).

PRECONISATIONS :

- Respecter les instructions spécifiées sur le vêtement
- Attendre 24h avant le premier lavage
- Repasser à l'envers uniquement
- Stockage : maximum 1 an, verticalement et protégé de la lumière et de l'humidité

ENTRETIEN :

- Maximum 40°C à l'envers
- Ne pas utiliser de produits agressifs (javel, etc...)
- Sèche-linge : Oui
- Nettoyage à sec : Non

Nous conseillons de toujours effectuer des tests avant le lancement d'une production.



09.67.04.74.21



serviceclient@transfer-id.com



www.transfer-id.com